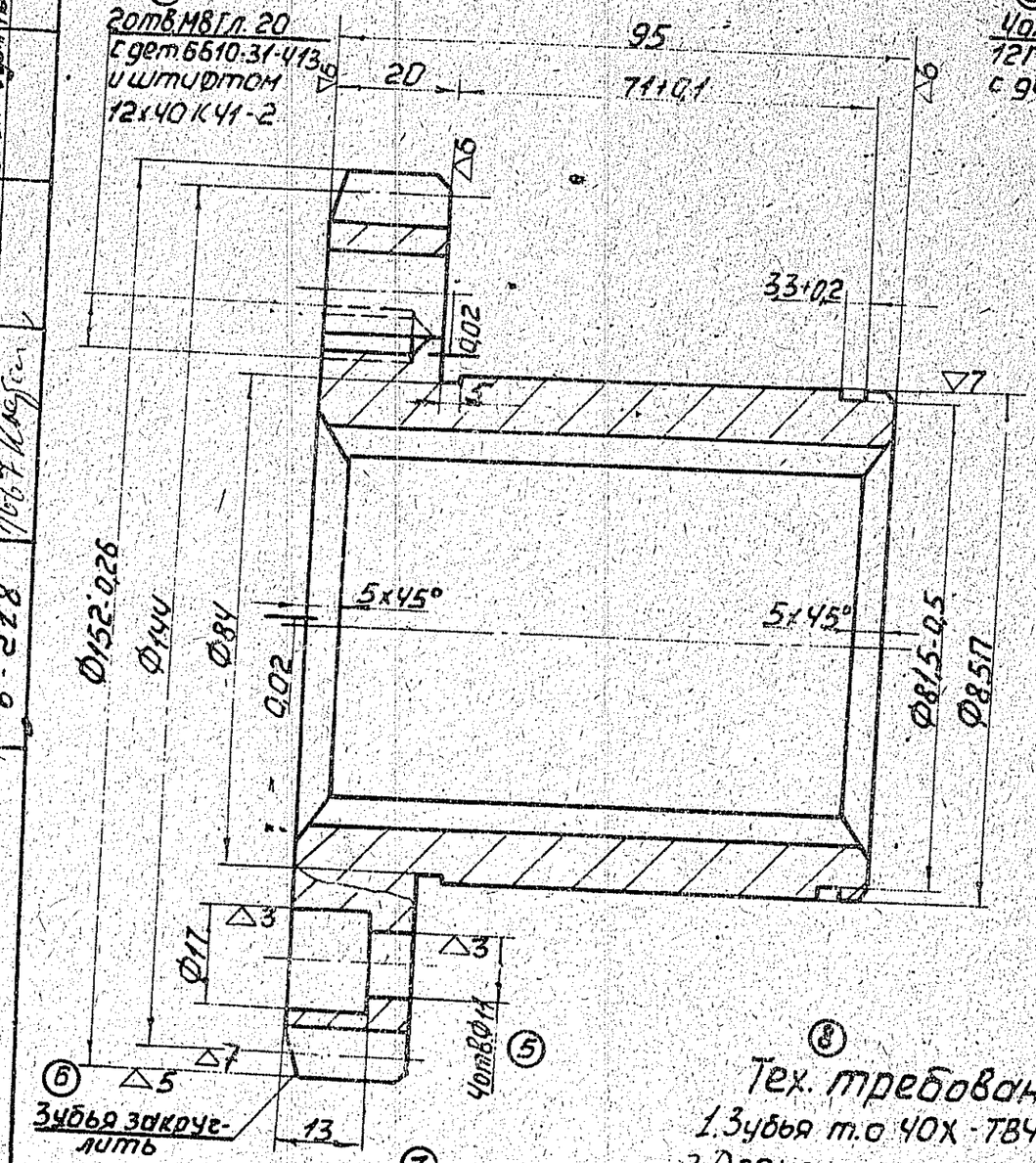
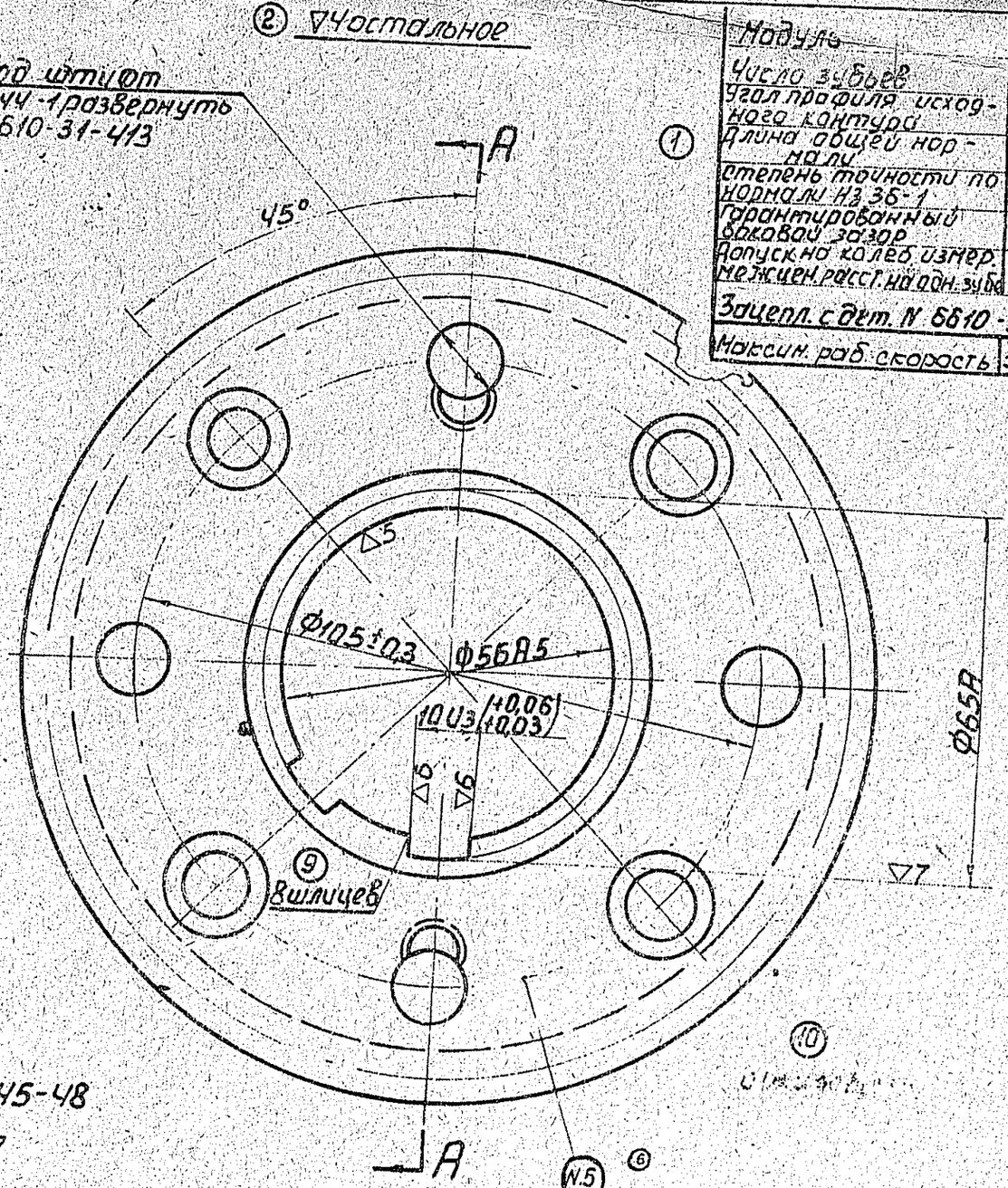
6610-31-4444
599

Модуль	4
Число зубьев	36
Угол профиля исходного контура	20°
Длина общей нормали	43,35 -0,09 -0,22
Степень точности по нормали Н3 36-1	7
Гарантированный боковой зазор	Д
Допуск на колеб. измер. межцен. расст. на одн. зубе	0,028
Зацепл. с дет. № 6610-31-6002	
Максим. раб. скорость	3,3 м/сек





Тех. требования:

1. Зубья т.о 40Х-ТВЧ 1,2-45-48
2. Допуски на зенковки по нормали Н26-2.
3. Допуск на резьбу по 3 кл. точности ГОСТ 9253-59.
4. Овальность и конусность на ф.85П не более 0,012 мм.
5. Маркировать N детали.
6. Остальные р-ры и форма канавок для выхода шлиф. круга по ГОСТ 8820-69 исп.1

Позиции обозначенные ○ подлежат переводу на иностранный язык

Изм.	Кол.	Уч.	Подп.	Дата	Наименование детали: Шестерня	№ чертежа: 599 6610-31-4444
Констр.		Львова				Лит.	Вес	М-1
В. конст.							2,75	1:1
Контр.		Овсянников			Материал: Сталь 40Х	Лист	Листов
Технол.							
Н. бюро		Пловцев				
Нарм.		Рошель				

Вместо основанный подлинник № 1
Обменный № 20/3-67